

Simboli

- P** = Passo è la distanza fra gli assi di due denti contigui siano essi quelli della puleggia o della cinghia purché misurata sulla circonferenza o sulla linea primitiva
- Z** = Numero dei denti puleggia
- Dp** = Diametro primitivo della puleggia
- $$Dp = \frac{P \cdot Z}{\pi}$$
- De** = Diametro esterno puleggia $De = Dp - N_f$
- Df** = Diametro flangia
- d** = Diametro foro
- Dm** = Diametro mozzo
- F** = Fascia dentata
- L** = Lunghezza totale compreso mozzo

Symbols

- P** = Pitch is the distance between the axes of two adjacent teeth irrespective of whether these teeth are on the pulley or the belt provided that measurement is taken on the circumference or pitch line
- Z** = Number of pulley teeth
- Dp** = The diameter of the pulley pitch is obtained from formula
- $$Dp = \frac{P \cdot Z}{\pi}$$
- De** = External diameter of pulley $De = Dp - N_f$
- Df** = Flange diameter
- d** = Bore diameter
- Dm** = Hub diameter
- F** = Tooth width
- L** = Total length incl. Hub

Symbole

- P** = Teilung, d.h. der Achsabstand zweier anliegender Zähne wahlweise der Riemenscheibe oder des Reimens, sofern auf dem Teilkreis bzw. der Wälzlinie gemessen
- Z** = Zahnzahl der Riemenscheibe
- Dp** = Teilkreisdurchmesser der Riemenscheibe anhand der Formel
- $$Dp = \frac{P \cdot Z}{\pi}$$
- De** = Außendurchmesser der Riemenscheibe $De = Dp - N_f$
- Df** = Bordscheibendurchm.
- d** = Bohrungsdurchm.
- Dm** = Nabendurchmesser
- F** = Zahnbreite
- L** = Gesamtlänge einschl. Nabe

Symboles

- P** = Pas. Il s'agit de la distance entre les axes de deux dents contiguës qu'il s'agisse de celles de la poulie ou de celles de la courroie pourvu que la distance soit mesurées sur la circonférence ou sur la ligne primitive.
- Z** = Nombre de dents poulie
- Dp** = Le diamètre primitif de la poulie s'obtient avec la formule
- $$Dp = \frac{P \cdot Z}{\pi}$$
- De** = Diamètre externe poulie $De = Dp - N_f$
- Df** = Diamètre flange
- d** = Diamètre alesage
- Dm** = Diamètre moyen
- F** = Largeur denture
- L** = Longueur totale moyeu inclus

Simbolos

- P** = Paso es la distancia entre los ejes de dos dientes contiguos sean estos aquellos de la polea o de la cinta, a condición que se mida en la circunferencia o sobre la línea primitiva.
- Z** = Número de los dientes de la polea
- Dp** = Diámetro primitivo de la polea que se obtiene con la fórmula
- $$Dp = \frac{P \cdot Z}{\pi}$$
- De** = Diámetro externo de la polea $De = Dp - N_f$
- Df** = Diámetro tapeta
- d** = Diámetro agujero
- Dm** = Diámetro cepo
- F** = Anchura diente
- L** = Longitud total incluido cepo

Tipo	N_f
MXL	0,508
XL	0,508
L	0,762
H	1,372
XH	2,794
XXH	3,050

Guida alla ricerca e alla codificazione delle pulegge dentate:

Le pulegge dentate sono codificate in base ad:

- un numero di denti
- un passo, espresso da una o più lettere
- una larghezza, espressa in centesimi di pollice
- una flangiatura eventuale, espressa dalla lettera F.

Esempio:

la puleggia 40 XH 200, ha:

- n.40 denti;
- un passo contraddistinto dalle lettere X ed H
- una larghezza pari a 2 pollici.

Materiali impiegati per la costruzione delle pulegge

Alluminio 6082 T6 UNI 9006/4 idoneo al trattamento anodico.
Acciaio C 45 E UNI EN 10083-1
Ghisa
EN-GJL-200 UNI EN 1561.

Toothed pulleys are coded on the basis of:

- the number of teeth
- pitch, expressed by one or more letters
- width, expressed in hundredths of an inch
- flange (if any) expressed by the letter F.

Example:

Pulley 40 XH 200 has:

- 40 teeth
- pitch identified by letters X and H
- a width of 2 inches

Materials used for making pulleys

Aluminium 6082 T6 UNI 9006/4 suitable for anodic treatment.
Steel C 45 E UNI EN 10083-1
Cast iron
EN-GJL-200 UNI EN 1561.

Bezeichnung und codierung der Zahnriemenscheiben:

Die Zahnriemenscheiben sind nach folgenden Angaben codiert:

- einer Zahnzahl
- einer Teilung mit einem oder mehreren Buchstaben
- einer Breite in Hundertstel Zoll
- einer Flanschung mit Buchstaben F.

Beispiel:

Riemenscheibe 40 XH 200

- 40 Zähne
- Teilung mit Buchstaben X und H bezeichnet

Werkstoffe

Aluminium 6082 T6 UNI 9006/4 zur Eloxierung geeignet
Stahl C 45 E UNI EN 10083-1
Gußeisen
EN-GJL-200 UNI EN 1561.

Guide a la recherche et a la codification des poulies dentées:

Les poulies dentées sont codifiées sur la base du:

- nombre de dents
- pas, exprimé par une ou plusieurs lettres
- largeur, exprimée en centièmes de pouces
- flasquage éventuel exprimé par la lettre F.

Exemple:

la poulie 40 XH 200 a:

- 40 dents
- un pas qui se distingue par les lettres X et H
- une largeur égale à 2 pouces

Materiaux utilisés pour la construction des poulies

Aluminium 6082 T6 UNI 9006/4 indiqué pour le traitement anodique
Acier C 45 E UNI EN 10083-1
Fonte
EN-GJL-200 UNI EN 1561.

Guía a la búsqueda y a la codificación de las poleas dentadas:

Las poleas dentadas son codificadas en base a:

- un numero de dientes
- un paso, expresado por una o más letras
- un ancho, expresado en centésimos de pulgada
- un eventual embrizado, expresado por la letra F.

Ejemplo:

La polea 40 XH 200, posee:

- 40 dientes
- un paso distinguido con las letras X y H
- un ancho igual a 2 pulgadas

Materiales empleados para la construcción de las poleas

Aluminio 6082 T6 UNI 9006/4 para el tratamiento anódico.
Acero C 45 E UNI EN 10083-1
Hierro fundido
EN-GJL-200 UNI EN 1561.

Pulegge per cinghie dentate SYNCHROFLEX
Pulleys for SYNCHROFLEX toothed belts
SYNCHROFLEX-Zahnriemenscheiben
Poulies pour courroies dentées SYNCHROFLEX
Poleas para correas dentadas SYNCHROFLEX



I diametri esterni figurano nelle tavole relative alle pulegge.

I programmi T2,5, T5, T 1 0 e T 20 prevedono esclusivamente le forme di dentatura riportate in calce.

The external diameters are set out in the tables relating to pulleys.

Programmes T2.5, T5, T10 and T 20 adopt exclusively the forms of toothing set out below.

Die Außendurchmesser gehen aus den Tafeln der Riemenscheiben hervor Für die Programme T2,5, T 5, T 1 0 und T 20 gelten ausschließlich die untenstehenden Zahnungsformen.

Les diamètres extérieurs figurent dans les tableaux relatifs aux poulies. Les programmes T2,5, T 5, T 1 0 et T 20 prévoient exclusivement les formes de denture reportées au bas de la page.

Los diámetros externos están indicados en los cuadros correspondientes a las poleas.

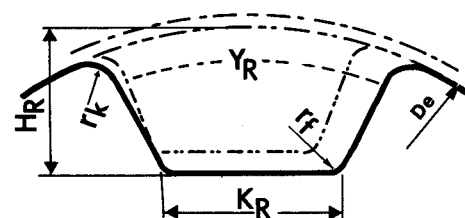
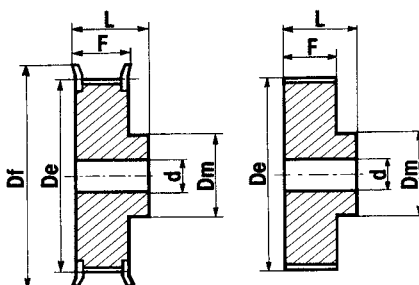
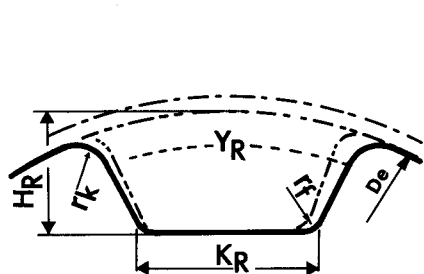
Los programas T 2,5, T 5, T 1 0 y T 20 prevén exclusivamente las formas de dentadura ilustradas a pie da pagina.

Fino a Z20 compreso
 Consisting of up to Z20 teeth
 Bis zu einschließlich Z20 Zähne
 Jusqu'à Z20 dents
 Hasta Z20 dientes

A partire da 21 dent
 From 21 teeth onward
 Ab 21 Zähne
 A partir de 21 dents
 A partir de 21 dientes

T2,5 se / T5 se / T10 se / T20 se

T2,5 / T5 / T10 / T20



Simboli
 T... = Passo
 Z = Numero denti puleggia
 De = Diametro esterno
 Df = Diametro flangia
 d = Diametro foro
 Dm = Diametro mozzo
 F = Fascia dentata
 L = Lunghezza totale compreso mozzo

Symbols
 T... = Pitch
 Z = Number of pulley teeth
 De = External diameter
 Df = Flange diameter
 d = Bore diameter
 Dm = Hub diameter
 F = Tooth width
 L = Total length incl. Hub

Symbole
 T... = Teilung
 Z = Zähnezahl der Riemenscheibe
 De = Aussendurchmesser
 Df = Bordscheibendurchmesser
 d = Bohrungs-durchmesser.
 Dm = Nabendurchmesser
 F = Zahnbreite
 L = Gesamtlänge einschl. Nabe

Symboles
 T... = Pas.
 Z = Nombre de dents poulie
 De = Diamètre externe
 Df = Diamètre flange
 d = Diamètre alesage
 Dm = Diamètre moyeu
 F = Largeur denture
 L = Longueur totale moyeu inclus

Simbolos
 T... = Paso
 Z = Número dientes de la polea
 De = Diámetro externo
 Df = Diámetro tapeta
 d = Diámetro agujero
 Dm = Diámetro cepo
 F = Anchura diente
 L = Longitud total incluido cepo

Dimensioni dei denti delle pulegge
Dimensions of the pulley teeth
Abrmessungen der Riernenscheibenzähne
Dirnensions des dents des poulies
Dimensiones de los dientes de las poleas

Designazione	Designation	Bezeichnung	Designation	Designacion	Simbolo Symbol Symbol Symbole Simbolo	T 2,5	T 2,5 se	T 5	T 5 se	T 10	T 10 se	T 20	T 20 se
Profondità di dentatura	Depth of toothing	Zahnungstiefe	Profondeur de denture	Profundidad de la dentadura	H _R	1,0	0,75	1,95	1,25	3,40	2,60	6,30	5,2
Larghezza fondo dente	Width of tooth base	Breite des Zahnfußes	Largeur du fond de dent	Ancho del fondo del diente	K _R	0,9	1,0	1,50	1,80	3,40	3,60	7,0	7,0
Angolo fondo dente	Angle of tooth base	Zahnfußwinkel	Angle du fond de dent	Angulo del fondo del diente	Y _R	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°
Raggio sommità dentata	Radius of tooth addendum	Zahnspitzenradius	Rayon sommet da la dent	Radio de la cumbre del diente	r _k	0,3	0,3	0,6	0,6	0,8	0,8	1,2	1,2
Raggio base dentata	Radius of tooth base	Zahnfußradius	Rayon base de la dent	Radio de la base del diente	r _f	0,2	0,2	0,4	0,4	0,6	0,6	0,8	0,8

Valore di equilibratura delle pulegge

Le tolleranze dell'equilibratura dipendono dal diametro e dalla larghezza della fiangia. Vedi tabella.

Values of the balancing on pulleys

The balancing tolerances are depending on the diameter and the facewidth of the pulleys, see table below.

Werte für das Auswuchten von Riemenecken

Die Toleranzen für das Auswuchten sind durch den Durchmesser und die Kranzbreite der Schelben bedingt. Siehe untenstehende Tabelle.

Valeur de l'équilibrage exécuté sur les poulies

Les tolérances d'équilibrage dépendent du diamètre et de la largeur de la jante: voir tableau ci-dessous.

Valores del equilibrio ejecutado sobre las poleas

Las tolerancias de equilibrio dependen del diámetro y de la anchura de banda, veáse la tabla más abajo.

Diametro puleggia Pulley diameters Durchmesser der riemenscheiben Diamètre dea poulies Diametros da polea	Larghezza fiangia Facewidth Kranzbreite Largeur jante Banda	Max. disequilibrio Max. Unbalance Max. Unwucht Desquii[brage max. Max. Desquilibrium gr.
200 - 300 300 - 600	63 63	6 10
200 - 300 300 - 600 600 - 1000 1000	63 - 100	10 15 20 30

Diametro puleggia Pulley diameters Durchmesser der riemenscheiben Diamètre dea poulies Diametros da polea	Larghezza fiangia Facewidth Kranzbreite Largeur jante Banda	Max. disequilibrio Max. Unbalance Max. Unwucht Desquii[brage max. Max. Desquilibrium gr.
200 - 300 300 - 600 600 - 1000 1000	100 - 200	20 30 40 60
200 - 300 300 - 600 1000	200	30 45 60 90

L'equilibratura non viene eseguita per pulegge con diametro inferiore a 200 mm e con fiangia inferiore a 63 mm.

Queste pulegge vengono lavorate completamente e hanno piccole dimensioni.

Il costo dell'eventuale equilibratura sarebbe superiore al prezzo della puleggia stesso.

The balancing is not done on pulleys with a diameter smaller than 200 mm and with a facewidth up to 63 mm, these pulleys are fully machined and have reduced dimensions. The cost of eventual balancing would be almost more than the cost of the total pulley.

Die Riemenscheiben mit Durchmesser kleiner als 200 mm und mit Kranzbreite bis 63 mm werden nicht ausgewuchtet, weil diese Scheiben aliseitig bearbeitet werden und verminderte Abmessungen haben.

Preis bei eventuelier Auswuchtung wird immer mehr sein als Preis für komplette Scheibe.

L'équilibrage n'est pas effectué pour les poulies avec diamètre au-dessous de 200 mm et avec jante inférieure à 63 mm. Ces poulies étant usinées entièrement et de petites dimensions, le coût de l'équilibrage serait supérieur au prix de la poulie.

No se efectua el equilibrio para las poleas con diámetro inferior a 200 mm y con banda hasta 63 mm puesto que, siendo estas poleas completamente mecanicadas y de dimensiones reducidas, el coste del eventual equilibrio sería casi siempre superior al coste de la polea misma.

Fosfatizzazione

Questo trattamento viene eseguito sulle pulegge per ottenere una protezione antiossidante senza modificare nello stesso tempo le dimensioni del profilo e la forma del pezzo trattato.

Il procedimento di fosfatizzazione, produce sulla superficie dei pezzi un deposito microcristallino a base di fosfati di manganese e di ferro, ed è successivamente impregnato in un bagno di olio protettivo, aumentando così la resistenza agli agenti ossidanti della superficie microcristallina stessa.

Inoltre, la fosfatizzazione dà ai pezzi trattati, un aspetto estetico più gradevole dato dal colore grigio-nero che si produce sulla superficie.

Phosphating

This treatment is made on the pulleys in order to obtain a good antioxidizing protection, without modifying dimensionally the profiles and forms of the treated parts.

The phosphating process, that produces on the surfaces of pieces a thin microcrystalline deposit with a basis of manganese and iron phosphates, is completed by an impregnation in protective oils that improves the resistance to the oxidizing agents of the microcrystalline coat itself. In addition to this, the phosphating gives, to the treated parts, a pleasant aesthetic appearance, due to the black-gray colour produced on their surface.

Phosphatierung

Dieser Oberflächenbehandlung werden die Scheiben unterzogen, um einen guten Rostschutz zu erhalten, der die Abmessungen von Profilen und Formen der behandelten Teile nicht ändert. Beim Phosphatierungsverfahren wird auf der Materialoberfläche ein mikrokristalliner Belag aus Mangan- und Eisenphosphaten gebildet, der dann mit einer ölschicht imprägniert wird, um die Oberfläche noch beständiger gegen verrosten der mikrokristallinen Schicht zu machen.

Ausserdem verleiht dieses Verfahren den Oberflächenbehandelten Teilen ein besseres Aussehen durch das Zustandekommen der grau-schwarzen Oberflächenfarbe.

Phosphatation

Ce traitement est exécuté sur les poulies pour obtenir une bonne protection antioxydante sans modifier dimensionnellement les profils et les formes des pièces traitées. Le procédé de phosphatation, qui produit sur les surfaces des pièces un fin dépôt microcristallin à base de phosphates de manganese et de fer, est complete per une imprégnation dans d'huiles protectrices qui augmentent la résistance aux agents oxydants de la couche microcristalline même.

En plus de cela, la phosphatation donne aux pièces traitées un agréable aspect esthétique dû à la couleur grise-noire qu'elle produit sur leur surface.

Fosfatación

Este tratamiento se efectua sobre las poleas con el fin de obtener una buena protección antioxydante sin modificar dimensionalmente los perfiles y las formas de los particulares tratados.

El procedimiento da fosfatación que genera sobre las superficies un fino depósito microcristalino a base de fosfatos de manganese y hierro, es completado con una impregnación de aceites protectivos que aumenta la resistencia a los agentes oxidantes del mismo estrato microcristalino. Además de esto, la fosfatación confiere a los particulares tratados un agradable aspecto estético debido al color gris-negro que genera sobre su superficie.

Tolleranza di fabbrica della puleggia
Manufacture tolerances for pulleys
Herstelltoleranz für die scheiben
Tolerances de fabrication pour les poulies
Tolerancias de fabricacion de las poleas



D _e PULEGGIA PULLEY O.D. SCHEIBE AUSSEN Ø D _e POULIE D _e POLEA	TOLLERANZA TOLERANCES TOLERANCIA TOLERANCE TOLERANZ mm
da/from Ø 0 a/to Ø 30	- 0 + 0,05
da/from Ø 31 a/to Ø 50	- 0 + 0,08
da/from Ø 51 a/to Ø 100	- 0 + 0,10
da/from Ø 101 a/to Ø 180	- 0 + 0,13
da/from Ø 181 a/to Ø 310	- 0 + 0,15
da/from Ø 311 a/to Ø 510	- 0 + 0,18
da/from Ø 511	- 0 + 0,20

Eccentricità

Il foro e il diametro esterno devono essere concentrici in base alle tolleranze indicate:

Eccentricity

The bore and the outside diameter must be concentric, based on the undermentioned tolerances:

Unmichtigkeit

Bohrung und Aussendurchmesser müssen unter bezug auf die folgend genannten Toleranzen konzentrisch sein:

Excentricité

L'alésage et le diamètre extérieur doivent être concentriques en base aux tolérances sous indiquées:

Excentricidad

El agujero y el diametro exterior deben ser concéntricos en base a las tolerancias indicadas abajo:

Ø ESTERNO Ø OUTSIDE Ø AUSSEN Ø EXTERIEUR Ø EXTERIOR	ECCENTRICITÀ TOTALE (indicazione del comparatore) TOTAL ECCENTRICITY (total indication of dial gauge) GESAMTEXZENTRIZITÄT (Gesamtgabe des Komparators) EXCENTRICITÉ TOTALE (indication totale du comparateur) EXCENTRICIDAD TOTAL (lectura comparador)
fino to bis zu 200 jusqu'à hasta	0,10 mm
oltre over über 200 pius de màs de	per mm di diametro * per mm of diametre * pro mm Durchmesser * par mm de diamètre * por cada mm de diametro *

* Questo valore non può superare la tolleranza sul Ø esterno.

* This value may not exceed the tolerance on outside.

* Dieser Wert darf die Toleranz auf dem aussen Ø nicht übersteigen.

* Cette valeur ne peut pas dépasser la tolérance sur le Ø extérieur.

* Este valor no puede exceder la tolerancia sobre el Ø exterior.

PER FLANGIE E BARRE DENTATE CONSULTARE IL NS. CATALOGO PAG. 156-157-173-174-179-180-195-196
 FOR FLANGES AND TIMING BARS, PLEASE SEE OUR CATALOGUE PAGES 156-157-173-174-179-180-195-196
 FOR BORDSCHEIBEN UND ZAHNSTANGEN, BITTE SEHE UNSERE CATALOG SEITEN 156-157-173-174-179-180-195-196
 POUR FLASQUES ET BARREAUX DENTES, VOIR NOTRE CATALOGUE PAGES 156-157-173-174-179-180-195-196
 PARA TAPATAS Y BARRAS DENTADAS, VER NUESTRO CATALOGO PAGINAS 156-157-173-174-179-180-195-196